

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,01-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122480 10,01-X
GTIN	4067263000693
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122481**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122480** oraz **129100HE**. Termin dostawy: 7 tygodni roboczych

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni

roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru.

Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Minimalne zamówienie: 3 szt

Opis techniczny

długość całkowita L	102 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	37 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537

Ø chwytu D _s	12 mm
zakres Ø	10,01 - 12 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		