

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 2,01-Xmm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122680 2,01-X |
| GTIN | 4067263000754 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**. Minimalne zamówienie: 3 szt

Termin dostawy: 7 tygodni roboczych

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru.

Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Ø chwytu D_s | 4 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 18 mm |
| długość całkowita L | 55 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 14,55 mm |
| norma | DIN 6537 |

| | |
|-----------------------|------------------|
| zakres Ø | 2,01 - 2,3 mm |
| powłoka | TiAlSiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HSC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|----------------------------|-------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | | |
| inkonel | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |