

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 18,01-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122680 18,01-X
GTIN	4067263000952
Klasa artykułu	11E

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 18.01 - 20 mm

Wykonanie:

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**. Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Termin dostawy: 7 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 71 mm

Tolerancja Ø nominalnej: m7

długość całkowita L: 153 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm**Opis techniczny**

zakres Ø	18,01 - 20 mm
norma	DIN 6537
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	20 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	71 mm
Długość rowków wiórowych L _c	101 mm
długość całkowita L	153 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		