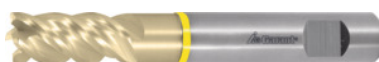


**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOX, Ø f8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202548 20
GTIN	4045197271822
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: W

Właściwości kąta linii śrubowej: nierówna

Podział ostrzy frezu: nierówny

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_3 : 40 mm

wysięg L_4 z szyjką: 52 mm

\varnothing szyjki D_4 : 19 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 104 mm

\varnothing chwytu: 20 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	20 mm
wysięg L_4 z szyjką	52 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,16 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø szyjki D_4	19 mm
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø chwytu	20 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	104 mm
długość ostrzy L_s	40 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	40 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	60 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podział ostrzy frezu	nierówny

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	żółty

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20