

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202551 8      |
| GTIN             | 4045197271846 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 16 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 62 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,4 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| Ø szyjki D <sub>1</sub>   | 7,4 mm  |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°  | 0,2 mm  |
| posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,06 mm |
| wysięg L <sub>1</sub> z szyjką  | 62 mm   |

|  |   |
|--|---|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                         | 0,08 mm   |
| Liczba zębów Z   | 4   |
| kształt chwytu   | HA  |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 8 mm  |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 8 mm  |
| długość całkowita L  | 100 mm  |
| długość ostrzy $L_c$   | 16 mm   |
| kierunek dosuwu  | poziomy, ukośny i pionowy                         |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6                                  |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | f8  |
| Dokładność wyważenia z chwytym   | G 2,5 z HA  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25  |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 4 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 16 mm   |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni   |
| powłoka  | ZOX   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM   |
| norma  | Norma zakładowa                                   |
| typ  | W   |
| Właściwości kąta linii śrubowej  | nierówna  |
| Podziałka ostrzy   | nierówny  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | 0,3×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| Strategia skrawania  | HPC   |
| tolerancje chwytu  | h6  |

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| pierścień barwny | żółty             |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe |

**Usługi**

|  |             |
|--|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST    | 209900 FRST |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB   |