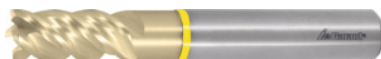


Garant**Frezy trzpieniowe VHM z chłodzeniem wewnętrznym HPC, ZOx, Ø f8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202553 8
GTIN	4045197454416
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D_1 : 7,4 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	25 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
kształt chwytu	HA

Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø ostrzy D _c	8 mm
Ø szyjki D ₁	7,4 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy L _c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f _z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB