



## Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 20 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202545 20
GTIN	4045197117380
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

#### Bardzo ostre krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zaszlifowane mimośrodowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 41 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,085 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,15 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,085 mm
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,15 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	20 mm

długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy $L_c$	41 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	41 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

