

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø DC: 6M mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202515 6M
GTIN	4045197692566
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 20 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

posuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,025 mm

posuw f<sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,025 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	6 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm

długość całkowita L	65 mm
długość ostrzy $L_c$	20 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------