

**Frezy z VHM HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220287 8
GTIN	2050002068155
Klasa artykułu	26X

Opis**Wykonanie:**

Do **zastosowania uniwersalnego** w materiałach stalowych i stalach wysokostopowych, a w szczególności INOX. Z **cylindrycznym rdzeniem** dla optymalnej sztywności narzędzia podczas frezowania rowków. Gwarantowane bezpieczeństwo procesu podczas rampowania i frezowania obiegowego dzięki **specjalnej geometrii czołowej**.

wskazówka:

Uchwyty narzędziowe z zabezpieczeniem przed wysunięciem SAFE-LOCK można znaleźć w kategorii Uchwyty i oprawki.

Kształt **HB** zamawia się, podając **nr 220287**.

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	32 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D ₁	7,6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,16 mm
Ø ostrzy D _c	8 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
długość ostrzy L _c	19 mm
długość całkowita L	64 mm

wysięg L_1 z szyjką	26 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $0,5 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo		
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		

Stal < 900 N/mm ²	nadaje się
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo
uniw.	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się
przylącze	nadaje się