

**Frezy z VHM HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220293 16
GTIN	2050002068346
Klasa artykułu	26X

Opis**Wykonanie:**

Do **zastosowania uniwersalnego** w materiałach stalowych i stalach wysokostopowych, a w szczególności INOX. Z **cylicydrycznym rdzeniem** dla optymalnej sztywności narzędzia podczas frezowania rowków. Gwarantowane bezpieczeństwo procesu podczas rampowania i frezowania obiegowego dzięki **specjalnej geometrii czołowej**.

wskazówka:

Uchwyty narzędziowe z zabezpieczeniem przed wysunięciem SAFE-LOCK można znaleźć w kategorii Uchwyty i oprawki.

Kształt **HB** zamawia się, podając **nr 220293**.

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	64 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø chwytu D _s	16 mm
Ø szyjki D ₁	15,2 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,088 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,32 mm
długość ostrzy L _c	48 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	115 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,104 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $0,5 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al $>$ 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal $<$ 500 N/mm^2	nadaje się		
Stal $<$ 750 N/mm^2	nadaje się		
Stal $<$ 900 N/mm^2	nadaje się		

Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo
uniw.	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się