

**Garant****Frezy do rowków wpustowych, N, Ø e8 DC: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191080 9
GTIN	4045197100146
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Długość całkowita wg **DIN 844**, wersja długa.

Długość robocza wg <B>DIN 844, wersja krótka</B>.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **rowków wpustowych** lub

do frezowania w głąb materiału.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

długość całkowita L: 88 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,022 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Ø ostrzy $D_c$	9 mm
Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
długość całkowita L	88 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	19 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe