

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202549 5
GTIN	4045197454249
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 17 mm

wysięg L_1 z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D_1 : 4,7 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D_1	4,7 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
kształt chwytu	HA

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	24 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	62 mm
długość ostrzy L_c	17 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	17 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	60 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------