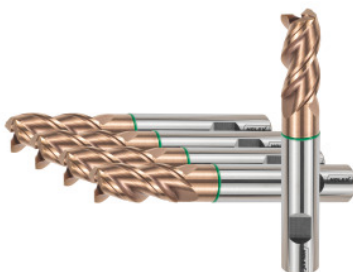


**HOLEX****Frezy zgrubne z VHM HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2432 2
GTIN	4067263102472
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:****Jak nr 202432.**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** przy bardzo dużych prędkościach posuwu i spokojnej pracy. Innowacyjna geometria i powłoka o bardzo dobrych parametrach dla doskonałych efektów produkcji i trwałości w różnych materiałach. Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	57 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,06 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	42 stopni

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	5 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
$\varnothing$ szyjki $D_1$	1,9 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	10 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
Liczba zębów Z	3
zawartość	5
Seria	Pro Uni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
--	-------------	-------	---------

aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

## Akcesoria

Frez Pro UNI VHMHSC Ø e8 DC 2 mm

202432 2