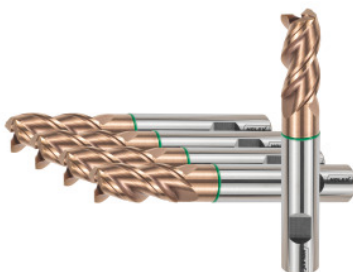


HOLEX**Frezy zgrubne z VHM HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2432 1
GTIN	4067263102465
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:****Jak nr 202432.**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** przy bardzo dużych prędkościach posuwu i spokojnej pracy. Innowacyjna geometria i powłoka o bardzo dobrych parametrach dla doskonałych efektów produkcji i trwałości w różnych materiałach. Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,06 mm
Ø szyjki D_1	0,9 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wysięg L_1 z szyjką	5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
\varnothing ostrzy D_c	1 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy L_c	2,5 mm
Liczba zębów Z	3
zawartość	5
Seria	Pro Uni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
--	-------------	-------	---------

aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Akcesoria

Frez Pro UNI VHMHSC Ø e8 DC 1 mm

202432 1