

Garant
Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202510 12
GTIN	4045197117250
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Bardzo ostre krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 28 mm

wysięg L_1 z szyjką: 33 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	33 mm

Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	28 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	28 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12

