



Frezy do rowków wpustowych HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 7,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191050 7,5
GTIN	4045197099488
Klasa artykułu	11W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

Zastosowanie:

Do frezowania rowków wpustowych lub
do wyfrezowań wgłębnych.

Materiał ostrza

 : HSS-PM

norma: DIN 327 D

typ: N

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy L_s : 10 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 60 mm

Ø chwytu: 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,007 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,007 mm
Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
Ø ostrzy D_c	7,5 mm
Ø chwytu	10 mm
długość ostrzy L_s	10 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	60 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	10 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS-PM
norma	DIN 327 D
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez