

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202551 16
GTIN	4045197271877
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 100 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	15 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Liczba zębów Z	4

wysięg L_1 z szyjką	100 mm
kształt chwytu	HB
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16