

Garant**Frezy do rowków wpustowych, N, Ø e8 DC: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191080 18
GTIN	4045197100245
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Długość całkowita wg **DIN 844**, wersja długa.

Długość robocza wg DIN 844, wersja krótka.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zastosowanie:

Do frezowania **rowków wpustowych** lub

do frezowania w głąb materiału.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 123 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,046 mm

Opis techniczny

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,046 mm
Ø ostrzy D_c	18 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
długość całkowita L	123 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	32 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe