

**Garant****Frezy do rowków wpustowych HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 7,75mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191050 7,75
GTIN	4045197099495
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.  
spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **rowków wpustowych** lub <BR/>do wyfrezowań wgłębnych.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	7,75 mm
Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	11 mm
długość całkowita L	61 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
norma	DIN 327 D
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy do rowków wpustowych

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	23 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		