



Frezy do rowków wpustowych HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 5,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191070 5,5
GTIN	4045197099778
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
alternatywa korzystna cenowo.

Zastosowanie:

Do frezowania rowków wpustowych lub
do wyfrezowań wgłębnych.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 52 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,012 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,012 mm
Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
Ø ostrzy D_c	5,5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
długość całkowita L	52 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,5 mm

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 327 D
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe