



Frezy do rowków wpustowych HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 10,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191070 10,5
GTIN	4045197099891
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
alternatywa korzystna cenowo.

Zastosowanie:

Do frezowania rowków wpustowych lub
do wyfrezowań wgłębnych.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy L_c : 13 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,03 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,03 mm
Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
Ø ostrzy D_c	10,5 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
długość całkowita L	63 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10,5 mm

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 327 D
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe