

Garant

Frezy Diabolo wykonane całkowicie z węglików spiekanych HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201639 10
GTIN	4045197597328
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.

Nowa generacja frezów **do skrawania w obszarze HPC.**

Od rozm. 2 z odsadzonym chwytem (wymiary L_1 i $\varnothing D_1$).

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

\varnothing szyjki D_1 : 9,8 mm

długość całkowita L: 72 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
\varnothing szyjki D_1	9,8 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 65 HRC	0,02 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,024 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB