

Garant

Frezy Diabolo wykonane całkowicie z węglików spiekanych HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201639 2
GTIN	4045197596949
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.

Nowa generacja frezów **do skrawania w obszarze HPC.**

Od rozm. 2 z odsadzonym chwytem (wymiary L_1 i $\varnothing D_1$).

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 12 mm

\varnothing szyjki D_1 : 1,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 65 HRC	0,004 mm
wysięg L_1 z szyjką	12 mm
Liczba zębów Z	2
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,006 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,03 mm
Ø szyjki D ₁	1,8 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L _c	5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB