

Garant
Frezy do rowków wpustowych, N, Ø e8 DC: 15 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	191080 15
GTIN	4045197100214
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Długość całkowita wg **DIN 844**, wersja długa.

Długość robocza wg DIN 844, wersja krótka.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zastosowanie:

Do frezowania **rowków wpustowych** lub

do frezowania w głąb materiału.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,042 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,042 mm
Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
Ø ostrzy D_c	15 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
długość całkowita L	110 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	26 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe