

**Garant**
**Frezy kuliste z Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 1,2 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207372 1,2    |
| GTIN             | 4045197600332 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.

Kąt nachylenia stożka 1,5° (kąt  $\alpha$ ).

Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 1,4 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 2,4 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,15 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

**Opis techniczny**

|   |          |
|---|----------|
| Liczba zębów Z  | 2        |
| Ø szyjki $D_1$  | 1,15 mm  |
| Ø ostrzy $D_c$  | 1,2 mm   |
| wysięg $L_1$ z szyjką                                 | 2,4 mm   |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,005 mm |
| Ø $D_2$   | 2,5 mm   |
| $L_2$   | 27 mm    |
| Ø chwytu $D_s$  | 3 mm     |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| długość całkowita L   | 75 mm                           |
| długość ostrzy L <sub>c</sub>   | 1,4 mm                          |
| współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>                                  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej  | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu      | 1,4 mm                          |
| maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy kopiowaniu     | 0,06 mm                         |
| promień R   | 0,6 mm                          |
| Seria   | Diabolo                         |
| powłoka   | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM                             |
| norma   | Norma zakładowa                 |
| typ   | H                               |
| Tolerancja Ø nominalnej   | f8                              |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6                  |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie                             |
| Strategia skrawania   | HPC                             |
| tolerancje chwytu   | h6                              |
| pierścień barwny  | czerwony                        |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe               |