



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202610 2
GTIN	4045197117489
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 3 mm

długość całkowita L: 32 mm

Ø chwytu D_s : 2 mm

kształt chwytu: HA

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,01 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,011 mm
Liczba zębów Z	4
kształt chwytu	HA
Ø ostrzy D_c	2 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø chwytu D_s	2 mm

długość całkowita L	32 mm
długość ostrzy L_c	3 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	3 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe