

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202640 4
GTIN	4045197117588
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

**Opis techniczny**

kształt chwytu	HA
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
Ø szyjki $D_1$	3,8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	18 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
długość całkowita L	40 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	25 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo