

**HOLEX****Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202610 3
GTIN	4045197117496
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Zaszlifowane mimośrodowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 5 mm

długość całkowita L: 32 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,01 mm**Opis techniczny**

kształt chwytu	HA
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm

długość całkowita L	32 mm
długość ostrzy $L_c$	5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe