

**Garant**
**Frezy kuliste Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207362 12     |
| GTIN             | 4045197600165 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.

Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 65 HRC: 0,08 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC: 0,08 mm

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC           | 0,08 mm |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,08 mm |
| Ø ostrzy $D_c$  | 12 mm   |
| Liczba zębów Z  | 2       |
| Ø chwytu $D_s$  | 12 mm   |
| długość całkowita L                                   | 100 mm  |
| długość ostrzy $L_c$                                  | 16 mm   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                         | 1,25    |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu    | 16 mm                           |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu   | 0,6 mm                          |
| promień R  | 6 mm                            |
| Seria  | Diabolo                         |
| powłoka  | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | f8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu            |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| Strategia skrawania  | HPC                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | czerwone                        |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|   |             |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST   | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12   |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB  | 129100 HB   |