

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 25 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202720 25
GTIN	4045197117984
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 50 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 60 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 24,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 25 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
kształt chwytu	HB
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	60 mm
Ø szyjki $D_1$	24,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	25 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	25 mm
długość całkowita L	125 mm
długość ostrzy $L_c$	50 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	50 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

