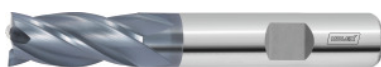


**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202760 16 |
| GTIN | 4045197118073 |
| Klasa artykułu | 12X |

Opis**Wykonanie:**

Zaszlifowane mimośrodowo.

bez sfazowania naroża ostrza 45°;**Opis techniczny**

| | |
|---|---------------------------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Ø ostrzy D_c | 16 mm |
| kształt chwytu | HB |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| długość całkowita L | 93 mm |
| długość ostrzy L_c | 35 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h10 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | TiAlN |

| | |
|--|---|
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 280 m/min | N |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się warunkowo | 35 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 60 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 90 m/min | K |
| uniw. | nadaje się warunkowo | | |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |
| przyłącze | nadaje się warunkowo | | |

