

**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202610 5
GTIN	4045197117519
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Zaszlifowane mimośrodowo.

Opis techniczny

kształt chwytu	HA
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	5 mm
długość całkowita L	45 mm
długość ostrzy L_c	9 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

