

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202720 2
GTIN	4045197117823
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø szyjki D_1	1,8 mm
Ø ostrzy D_c	2 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,03 mm
wysięg L_1 z szyjką	13 mm
kształt chwytu	HA
Ø chwytu D_s	2 mm
długość całkowita L	32 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłączy	nadają się		

