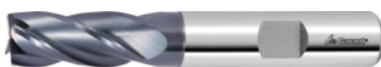


Garant
Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202720 12
GTIN	4045197117915
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 28 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 84 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,13 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	84 mm
długość ostrzy L_c	28 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	28 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12

