

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202720 3
GTIN	4045197117830
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 12 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 17 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,8 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	17 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,04 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki $D_1$	2,8 mm

kształt chwytu	HA
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	38 mm
długość ostrzy $L_c$	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

