

**Frezy 45° do fazowania, z gwintem, Ø D: 17,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	216102 17,5
GTIN	4045197469922
Klasa artykułu	210

**Opis****wskazówka:**

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

Liczba ostrzy Z: 3

maksymalna Ø sfazowania  $D_{maks.}$ : 29,8 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 18 mm

Ø  $D_1$  h6: 10,5 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 30 mm

Ø  $D_2$ : 17,7 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita $L_{ges}$	30 mm
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
gwint uchwytu M	M10
Długość wysięgu $L_1$	18 mm
minimalna Ø na wejściu obrabianego przedmiotu $D_{min.}$	30 mm
Ø $D_2$	17,7 mm

Ø D <sub>1</sub> h6	10,5 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	17,5 mm
maksymalna Ø sfazowania D <sub>maks.</sub>	29,8 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SD.. 090308
Liczba ostrzy Z	3
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt sfazowania w ruchu powrotnym	45 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8