

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202640 12
GTIN	4045197117656
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,13 mm
kształt chwytu	HB
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	84 mm
długość ostrzy L_c	28 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	25 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo