

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM z chłodzeniem wewnętrznym HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202553 12
GTIN	4045197454430
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 36 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø szyjki $D_1$	11 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm

kształt chwytu	HA
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
Liczba zębów Z	4
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy $L_c$	24 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	24 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB