

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202720 6
GTIN	4045197117861
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,8 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
kształt chwytu	HB
Ø szyjki $D_1$	5,8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,07 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm

Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	58 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

