

**Frezy 45° do fazowania, z gwintem, Ø D: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	216102 8
GTIN	4045197469908
Klasa artykułu	210

**Opis****wskazówka:**

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

Liczba ostrzy Z: 1

maksymalna Ø sfazowania  $D_{maks.}$ : 20,2 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 14 mm

Ø  $D_1$  h6: 6,5 mm

długość całkowita  $L_{ges.}$ : 23 mm

Ø  $D_2$ : 9,75 mm

**Opis techniczny**

gwint uchwyty M	M6
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita $L_{ges.}$	23 mm
Długość wysięgu $L_1$	14 mm
maksymalna Ø sfazowania $D_{maks.}$	20,2 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm

Ø D <sub>1</sub> h6	6,5 mm
minimalna Ø na wejściu obrabianego przedmiotu D <sub>min.</sub>	20,4 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SD.. 090308
Ø D <sub>2</sub>	9,75 mm
Liczba ostrzy Z	1
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt sfazowania w ruchu powrotnym	45 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP