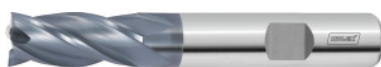




## Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202760 10
GTIN	4045197118059
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

**bez** sfazowania naroża ostrza 45°;

### Opis techniczny

kształt chwytu	HB
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy $L_c$	25 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

