



Frezy 45° do fazowania, chwyt Weldon, Ø D: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	216100 16
GTIN	4045197133465
Klasa artykułu	210

Opis

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna Ø sfazowania $D_{maks.}$: 28,3 mm

Długość wysięgu L_1 : 20,5 mm

długość całkowita L_{ges} : 110 mm

Ø chwytu D_s h6: 16 mm

pasująca wymienna płytką skrawająca: SD.. 090308

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
maksymalna Ø sfazowania $D_{maks.}$	28,3 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	SD.. 090308
długość całkowita L_{ges}	110 mm
minimalna Ø na wejściu obrabianego przedmiotu $D_{min.}$	28,5 mm
Ø chwytu D_s h6	16 mm
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
Długość wysięgu L_1	20,5 mm
Liczba ostrzy Z	2

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt sfazowania w ruchu powrotnym	45 stopni
Kąt ustawienia κ	45 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP