

**Frezy 45° do fazowania, z gwintem, Ø D: 16 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 216102 16 |
| GTIN | 4045197469915 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna Ø sfazowania $D_{maks.}$: 28,3 mm

Długość wysięgu L_1 : 18 mm

Ø D_1 h6: 10,5 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 28 mm

Ø D_2 : 17,7 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| długość całkowita L_{ges} | 28 mm |
| Ø ostrzy D_c | 16 mm |
| maksymalna Ø sfazowania $D_{maks.}$ | 28,3 mm |
| gwint uchwytu M | M10 |
| pasująca wymienna płytko skrawająca | SD.. 090308 |
| Ø D_2 | 17,7 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| śruby mocujące | 219805 (15IP; 3,8 Nm) |
| Długość wysięgu L_1 | 18 mm |
| minimalna \varnothing na wejściu obrabianego przedmiotu $D_{\min.}$ | 28,5 mm |
| $\varnothing D_1$ h6 | 10,5 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 4 mm |
| wykonanie chwytu | z gwintem |
| Kąt sfazowania w ruchu powrotnym | 45 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |
| Rodzaj produktu | Frezy z płytkami skrawającymi |

Aksesoria

| | |
|---|-------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem. | 219805 |
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem. | 219804 |
| Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm | 211750 3,8 |