

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202810 12
GTIN	4045197662675
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 48 mm

długość całkowita L: 120 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
kształt chwytu	HB
Ø chwytu $D_s$	12 mm

długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy $L_c$	48 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	48 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12