



Frezy 45° do fazowania, chwyt Weldon, Ø D: 17,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	216100 17,5
GTIN	4045197429490
Klasa artykułu	210

Opis

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

Liczba ostrzy Z: 3

maksymalna Ø sfazowania $D_{maks.}$: 29,8 mm

Długość wysięgu L_1 : 25 mm

długość całkowita L_{ges} : 110 mm

Ø chwytu D_s h6: 16 mm

pasująca wymienna płytką skrawająca: SD.. 090308

Opis techniczny

minimalna Ø na wejściu obrabianego przedmiotu $D_{min.}$	30 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	SD.. 090308
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita L_{ges}	110 mm
Ø chwytu D_s h6	16 mm
maksymalna Ø sfazowania $D_{maks.}$	29,8 mm
Długość wysięgu L_1	25 mm
Ø ostrzy D_c	17,5 mm
Liczba ostrzy Z	3

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt sfazowania w ruchu powrotnym	45 stopni
Kąt ustawienia κ	45 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8