



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	354783 VG1
GTIN	4260192271954
Klasa artykułu	38D

## Opis

### Funkcja:

Do dokładnego pomiaru / kontroli położenia osi narzędzi tokarskich. Skala czujnika zegarowego o wartości działki 0,01 mm, zakres pomiaru 3 mm.

### wskazówka:

Montaż na ramieniu kamery za pomocą wkrętów. Czujnik zegarowy

## Opis techniczny

Rodzaj produktu	Przyrządy do pomiaru środka obrotu
-----------------	------------------------------------