

Garant

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202556 3
GTIN	4067263080299
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 5 mm

długość całkowita L: 32 mm

\varnothing chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,04 mm

Opis techniczny

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
\varnothing ostrzy D_c	3 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	5 mm
Liczba zębów Z	4
\varnothing chwytu D_s	3 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,04 mm
kształt chwytu	HA
długość całkowita L	32 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,01 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,011 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	35 m/min	H

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		