

**Wysokowydajne frezy MFH Harrier, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 80/7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	222065 80/7
GTIN	4960664707683
Klasa artykułu	250

**Opis****Opis:**

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

**Zastosowanie:**

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p\text{maks.}}$ : 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p\text{max}}$  przy geometrii LD: 3,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges.}}$ : 63 mm

Ø otworu uchwytu: 27 mm

wielkość płytek skrawających: 10

pasująca wymienna płytka skrawająca: SOMT..

**Opis techniczny**

śruba mocująca płytki obracane	229718 (15IP; 3,5 Nm)
wielkość płytek skrawających	10
długość całkowita $L_{ges}$	63 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	80 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	1,5 mm
$\varnothing$ otworu uchwytu	27 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	3,5 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
Liczba ostrzy Z	7
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia $\kappa$	90

## Akcesoria

Śruby mocujące	229718
----------------	--------