



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap HSS/E kształt B, bez powłoki, MF: 5X0,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132845 5X0,5
GTIN	4067263152408
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Z nacięciem w nakroju.

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	5 mm
Ø chwytu D _s	3,5 mm
Chwyt kwadratowy □	2,7 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza	HSS E
Ø otworu rdzenia	4,5 mm
głębokość gwintu	15 mm
skok gwintu	0,5 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M5×0,5
norma	DIN 374

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	70 mm
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		