

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNC: 4-40****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133353 4-40
GTIN	4067263161417
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Zastosowanie:**Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME – B1.1.****Opis techniczny**

liczba zwojów na cal	40
norma	DIN 371
głębokość gwintu	8,52 mm
Rodzaj gwintu	UNC
Chwył kwadratowy □	2,7 mm
skok gwintu	0,635 mm
liczba rowków wiórowych	2
Ø gwintu	2,84 mm
Materiał ostrza	HSS E
długość całkowita L	56 mm
Ø chwytu D _s	3,5 mm

wielkość gwintu	4-40 UNC
Liczba ostrzy Z	2
Ø otworu rdzenia	2,35 mm
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		